

Der industrielle Schneidprozess als zentrales Element im Workflow von Onlinedruckern

- Geschäftsmodell von Onlinedruckern
- Der Schneidprozess im Workflow von Onlinedruckern
- Anforderungen an den Schneidprozess
- Schneidsysteme für Onlinedrucker
- Spezifische Lösungen für Onlinedrucker
- Ausblick

PERFECTA Schneidsysteme

- PERFECTA ist einer der führenden Schneidsystem Hersteller der Welt
- Ursprung von PERFECTA geht auf das Jahr 1896 zurück
- PERFECTA Schneidsysteme sind für den industriellen Einsatz entwickelt.
- Das Produkt Portfolio teilt sich auf in Schnellschneider mit den Schnittbreiten 76, 92, 115, 132, 168 und 225 cm und Dreischneider.
- Innovationen:
 - Seit 1995 Touchscreen Steuerung
 - Seit 2000 Servoantrieb am Sattel
 - Stirnradgetriebe mit Elektromagnetischen Kupplungen...



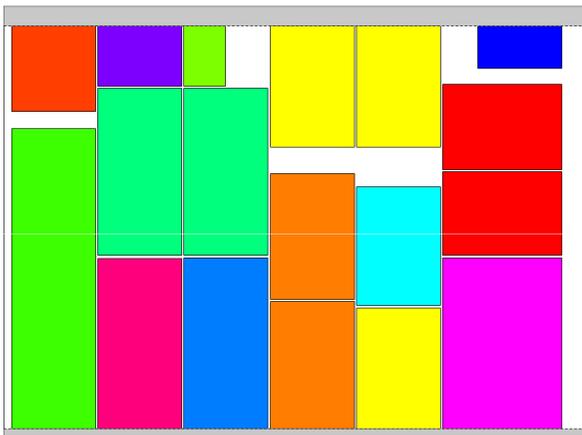
Geschäftsmodell von Onlinedruckern

- Überregionale Vermarktung durch das Internet
- Standardisierte Formen und Materialien
- Auflagenhöhe niedrig bis mittel
- Kunde zahlt Vorkasse
- Effiziente, kostengünstige Produktion von Druckprodukten
- Schnelle Lieferzeiten

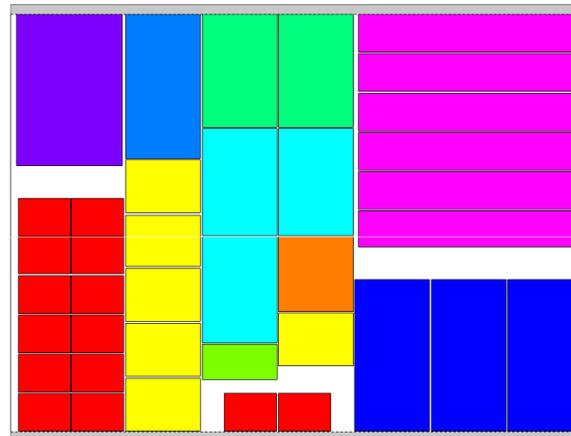
The screenshot shows the website for saxoprint.de, an online printer. At the top, there is a 'TRUSTED SHOPS' logo and a phone number 'kostenfrei anrufen 0800 66 45 413' with operating hours. Below this is a navigation bar with 'Design wechseln', 'FAQ', 'Anmelden', and 'Warenkorb (0)'. The main content area features a grid of product categories: FLYER, FOLDER (with an 'AKTION' badge), BROSCHÜREN, VISITENKARTEN, BRIEFPAPIER, VERPACKUNGEN (with a 'NEU' badge), PLAKATE & POSTER, POSTKARTEN, GRÜSKARTEN, and UV-LACKIERUNG. On the right side, there is a promotional banner for 'FOLDER' with a 6% discount and a 'FERTIGUNG' section indicating a 3-day lead time.

Kernidee: Die Sammelform

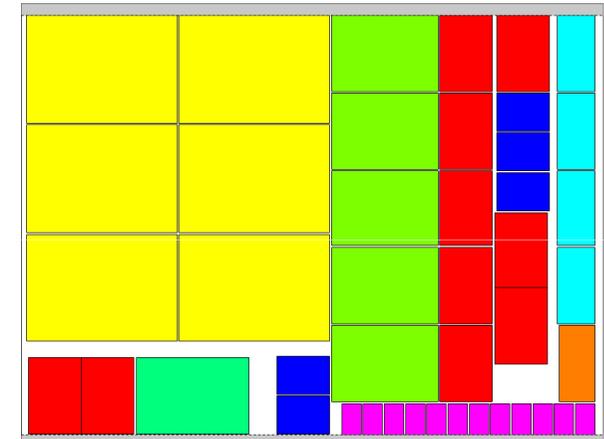
Unterschiedliche Produkteformate auf einem Druckbogen



Sammelform 1



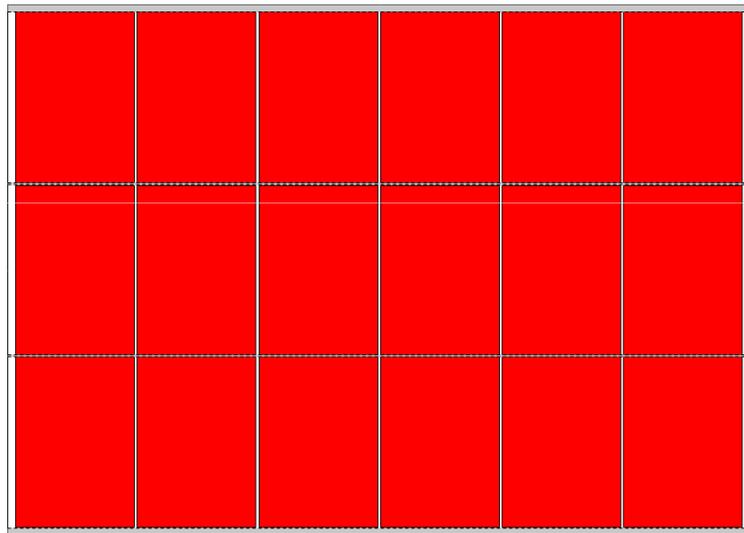
Sammelform 2



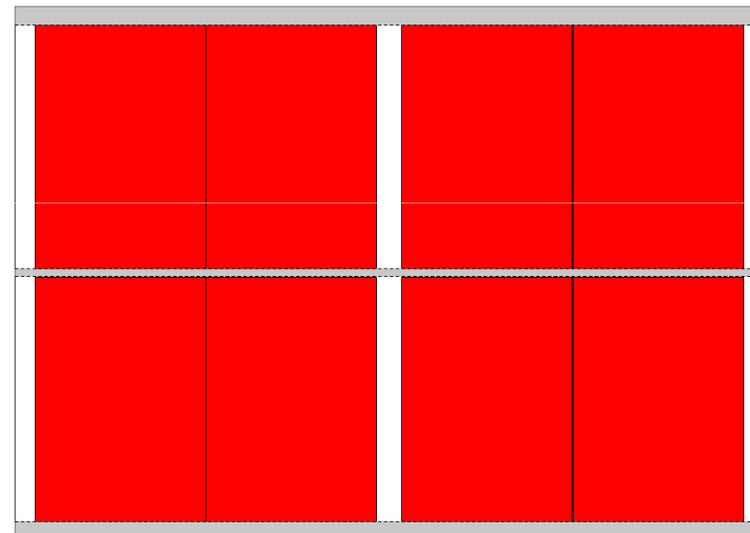
Sammelform 3

Kernidee: Die Standardform

Ein Produktformat auf einem Druckbogen



Standardform 1

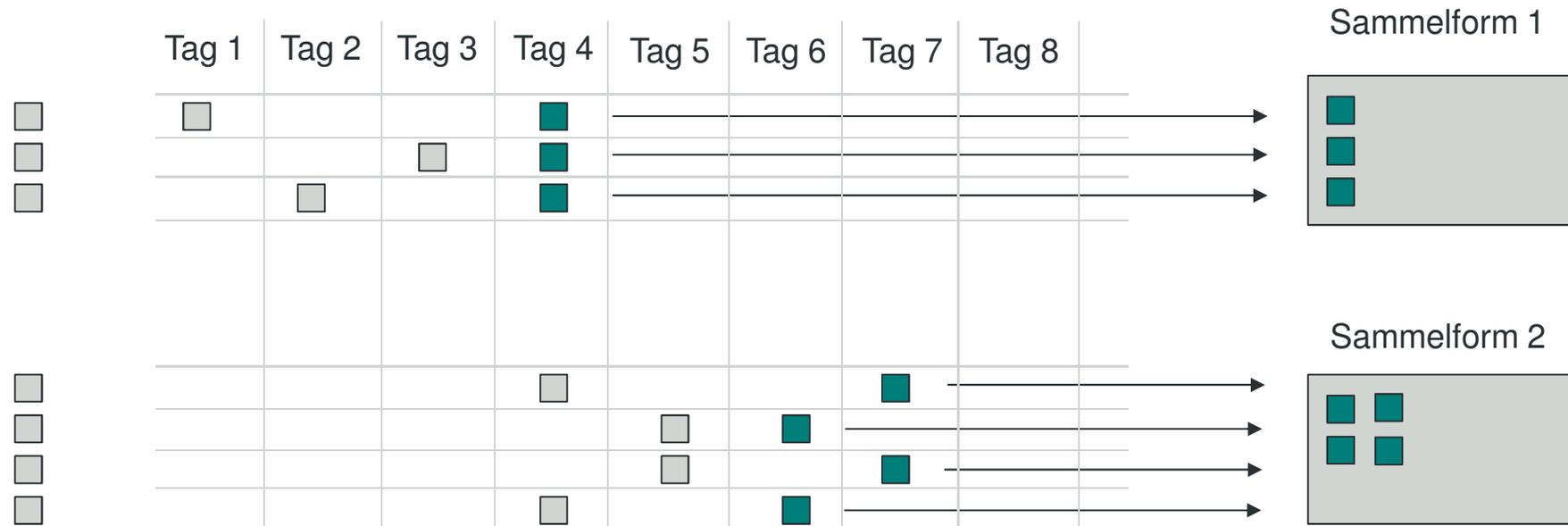


Standardform 2

Der Weg zur Sammelform oder Standardform

Möglichst langes Sammeln von Aufträgen, anschließend schnellst mögliche Produktion.

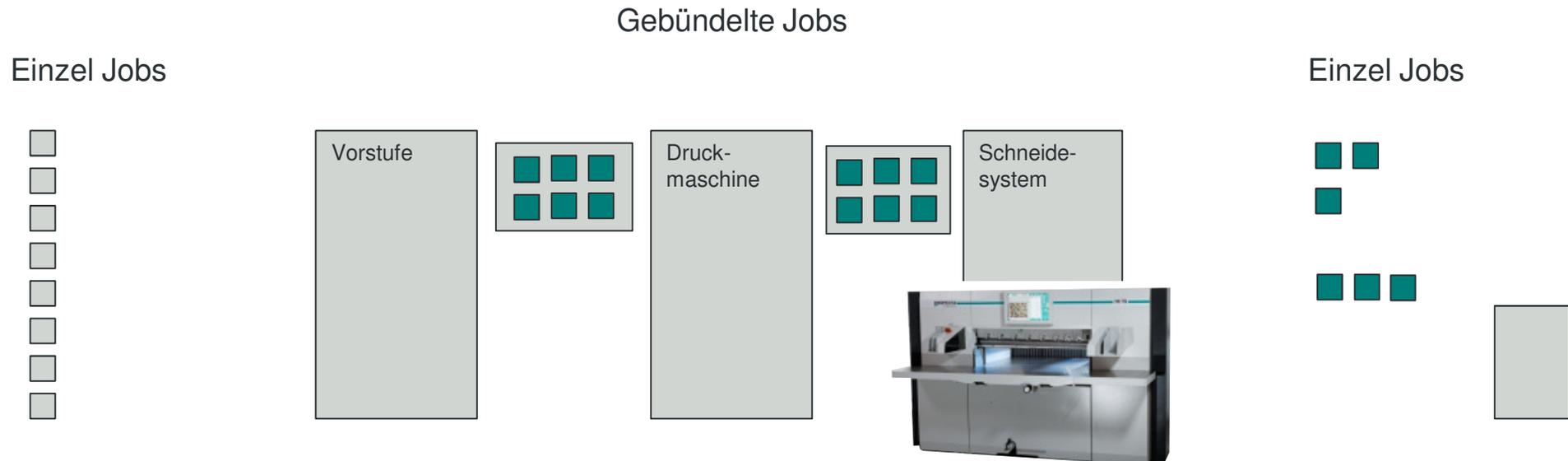
- Ziel: - maximale Ausnutzung des Druckbogen
- möglichst gleiche Terminierung des Zuschnittes.



Wichtig hierbei ist die Beachtung der Auflagenhöhe

Der Schneidprozess im Workflow von Onlinedruckern

Im Workflow eines Onlinedruckers steht das Schneidesystem im direkten Zusammenhang mit der Druckmaschine.



Anforderungen an den Schneidprozess von Onlinedruckern

Kosten

Maximale Leistung pro Schneidanlage

Anlagenverfügbarkeit

Steuerung der weiteren Prozesse (Materialfluss)

...

Zeit

Rüstzeitoptimierung: Aufbereitung der Daten

Kurze Anlernzeiten

...

Qualität

Neue Servicekonzepte

Automatische Fehlerdiagnose

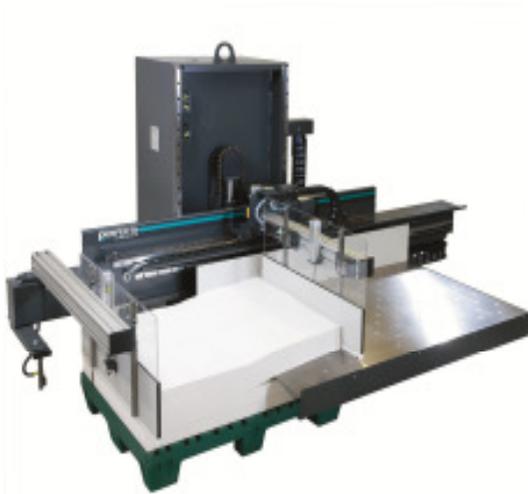


Schneidsystem für Onlinedrucker

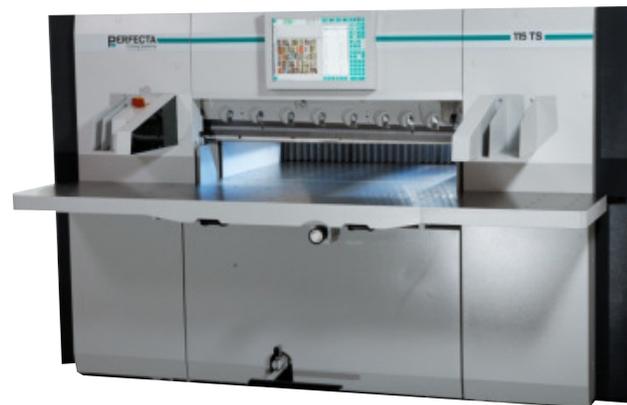
Einführung Schneidesysteme, kurzer Abriss über den Stand der Technik in den Industrieländern.
Schneidesysteme sind aus modular aufgebaut.

Schneidprozess

Prozesse nach dem Schneiden



Ablader



Prozesse vor dem Schneiden



Schüttelmaschine

Schneidsystem für Onlinedrucker

Einführung Schneidesysteme, kurzer Abriss über den Stand der Technik in Industrieländern.

Komponenten (ein Bediener)	Leistung Bogen/h	Leistungs- zuwachs	Bewegte Last
Solomaschine	6.000	100 %	840 kg
+ Stapelheber und Schüttelmaschine	10.200	+ 70 %	1.428 / 714 kg
+ Stapelheber, Schüttler, Ablader	12.000	+ 100 %	840 / 420 kg
+ zusätzlich Hintertischbeschickung	13.500	+ 125 %	945 / 462 kg
+ zusätzlich automatisches Schneiden	20.000 (Theorie) (15.000 Praxis)	+ 150 %	1.050 (1.400) kg
+ zusätzlich automatisches Schütteln	35.000 50.000 Schütteln	+ 483 %	2450 kg 3600 kg

Schneidsystem für Onlinedrucker

Vollautomatisierter Schüttelprozess



Anlagenleistung bis zu 40.000 Bogen/h

Planbare Prozesse

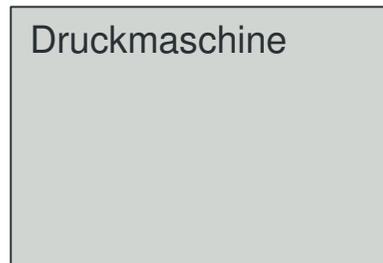
Steigerung der Qualität

Entlastung der Mitarbeiter

Schneidsystem für Onlinedrucker

Kurze Durchlaufzeiten, durch parallele Arbeitsschritte

Zentrale Schüttelstation



Zentrale Schüttelstation



Schneidesystem 1



Schneidesystem 2

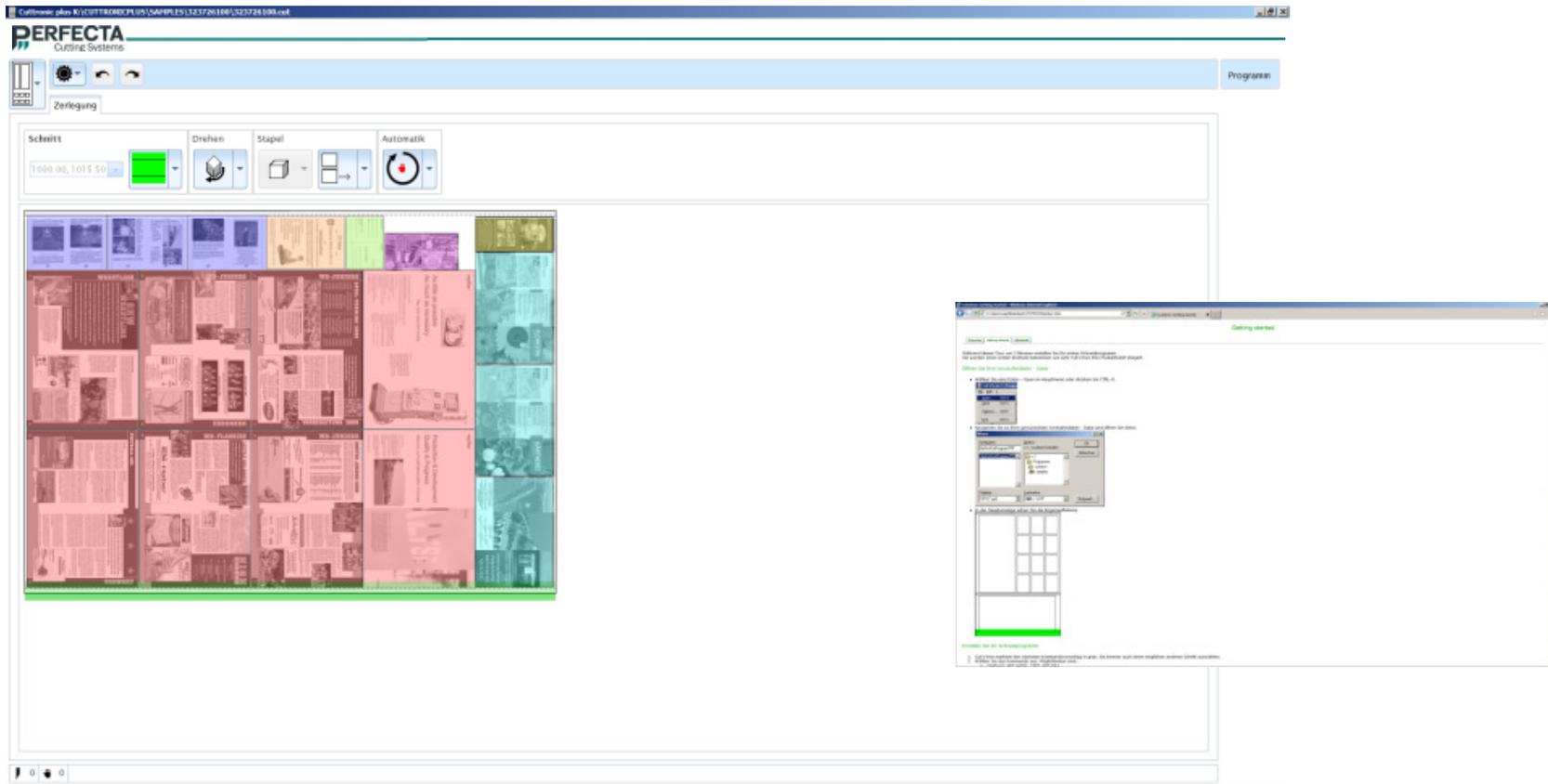


Schneidesystem 3

Spezifische Lösungen für Onlinedrucker

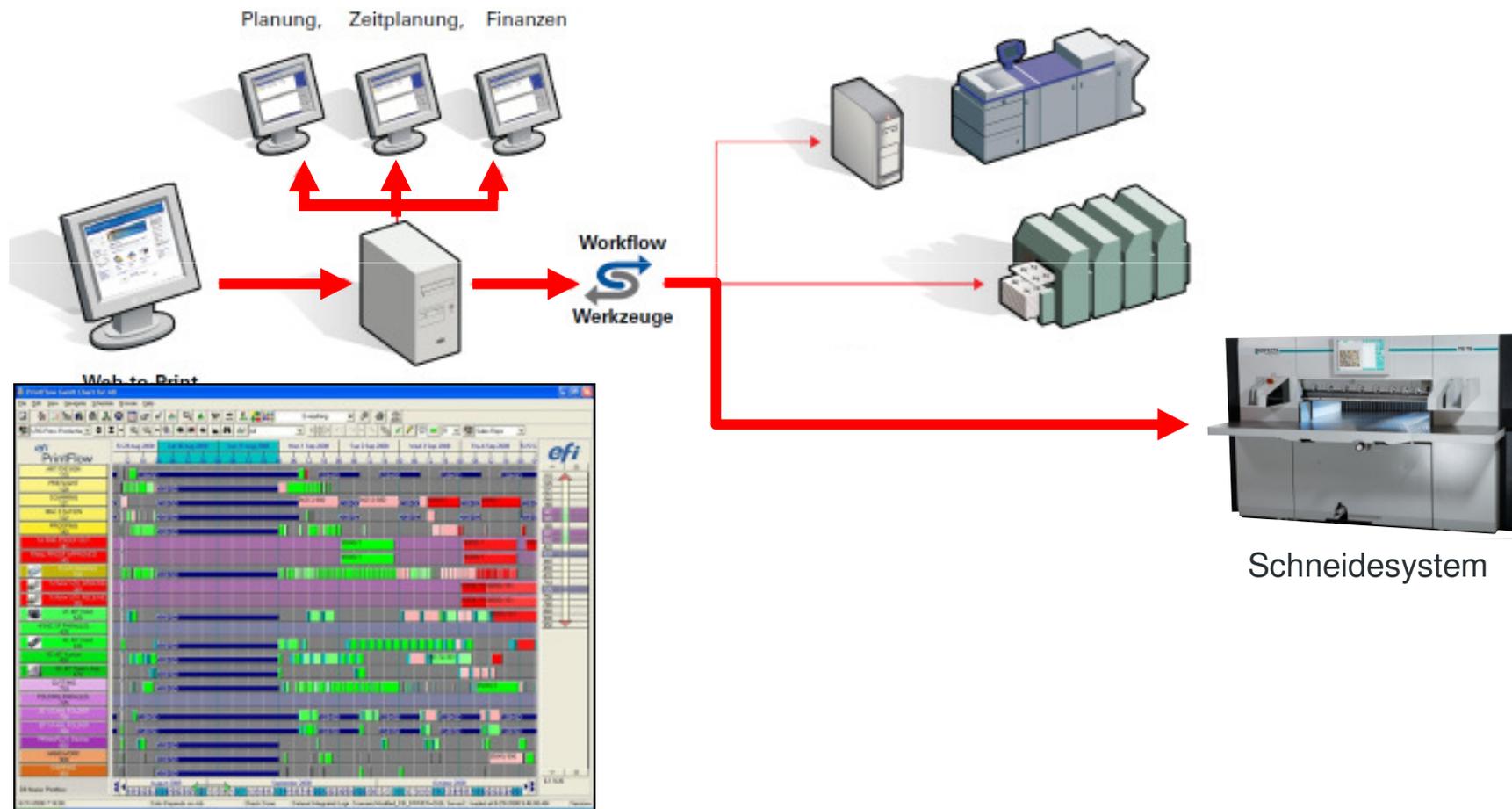
Nutzung von JDF Daten

Prozesssteuerung durch Schneidprogrammgenerator



Spezifische Lösungen für Onlinedrucker

Prozesssteuerung Sollzeit Ermittlung Planzeiten



Anforderungen an den Schneidprozess

Lösungsansatz Saxoprint

Belader

- Automatische Aufnahmen von kompletten Schneidlagen bis 160 mm
- Erkennen unterschiedlicher Jobs über kodierte Chips

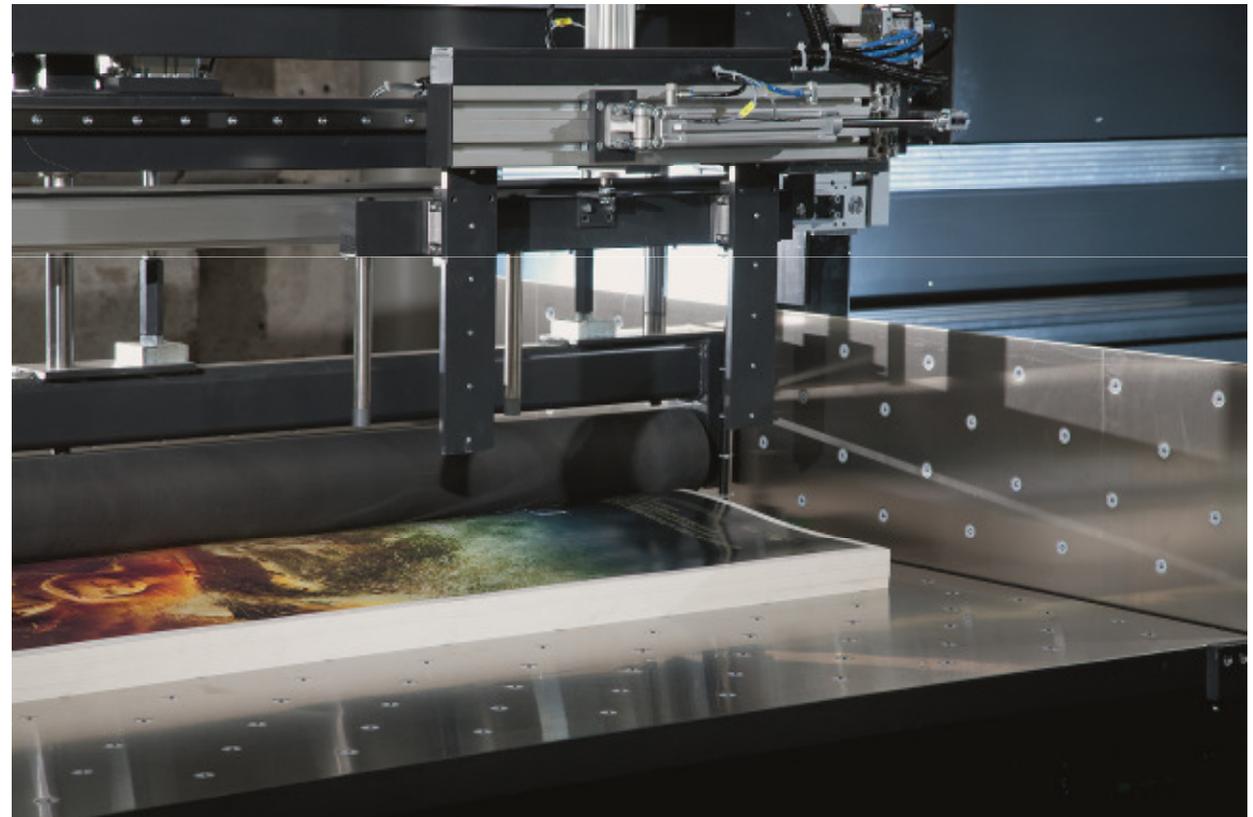


Anforderungen an den Schneidprozess

Lösungsansatz Saxoprint

Presstation

- Vollautomatische vorpressen der Schneidlage
- Verblockt das Schneidgut für den Schneidprozess, Steigerung der Schnittqualität



Anforderungen an den Schneidprozess

Lösungsansatz Saxoprint

Transportsysteme

- Greifer- und Schiebersysteme zum Transport der Schneidlage

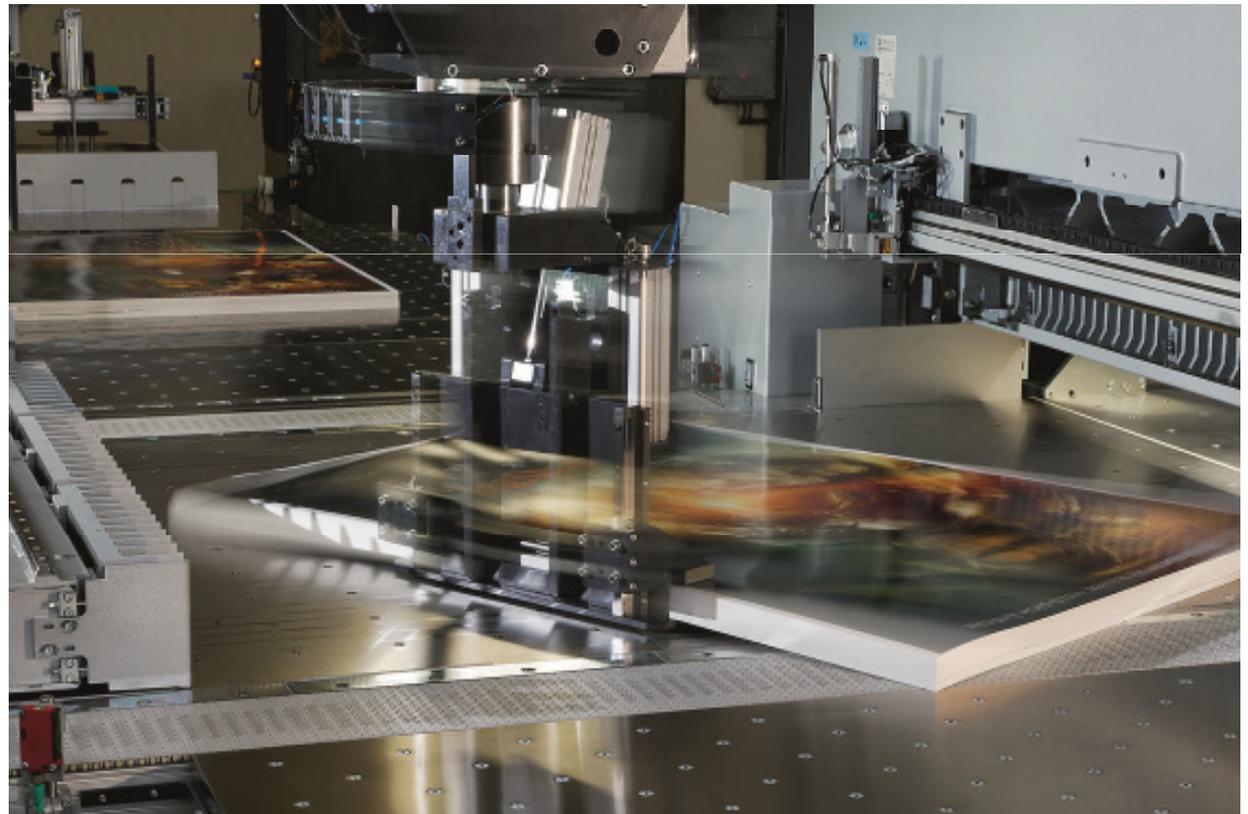


Anforderungen an den Schneidprozess

Lösungsansatz Saxoprint

Drehgreifer

- Vollautomatischer 4 Seiten-Beschnitt.
- Vollautomatisches Be- und Entladen des Schnellschneider

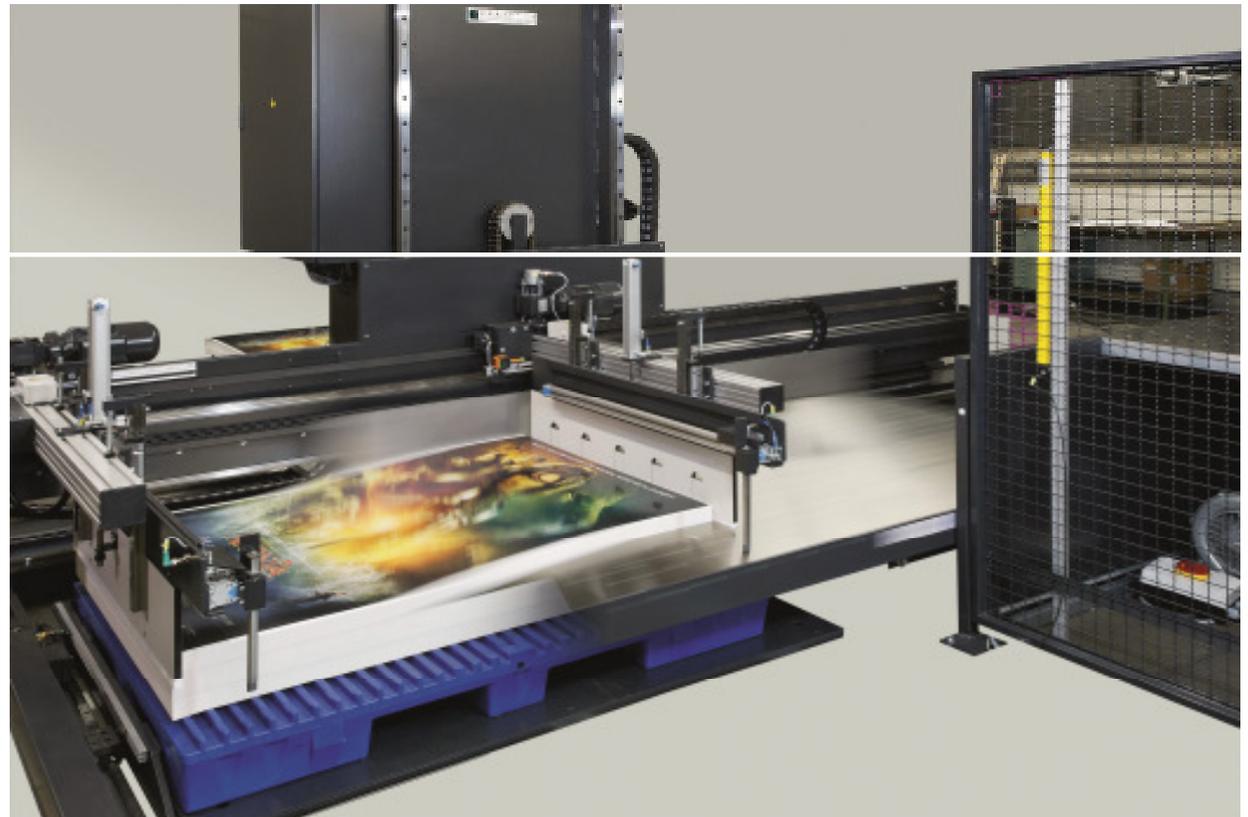


Anforderungen an den Schneidprozess

Lösungsansatz Saxoprint

Ablader

- Vollautomatische Ab stapeln der geschnittenen Nutzen
- Wahlweise auf unterschiedlichen Paletten
- Geschnittene Einzelnutzen können gesammelt und gemeinsam abgesetzt werden



Ausblick

Die Onlinedrucker werden weiterhin stark wachsen.

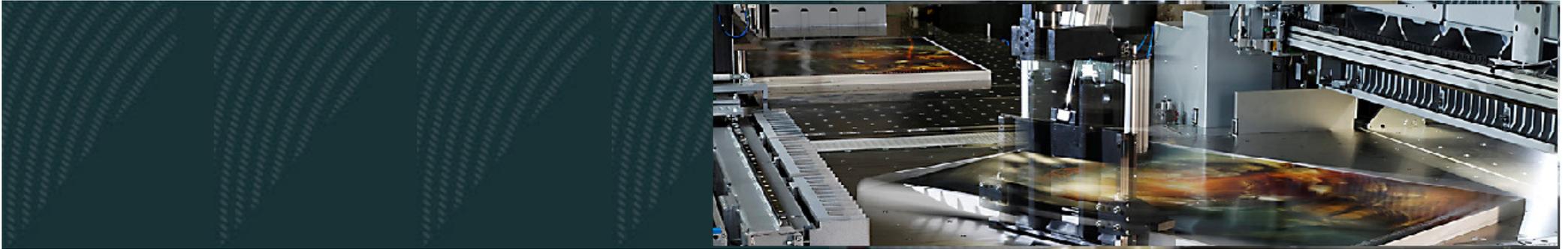
Es wird in Zukunft weitere Betriebe geben die das Geschäftsmodell übernehmen

Nach Eigeneinschätzung der Onlinedrucker wird das Marktpotentials in Europa auf derzeit rund 25 Mrd. € geschätzt.

Mit der Steigerung des Umsatzes wird die Standardisierung weiter intensiv ausgebaut

Die Systeme werden sich im stärkeren Maße als bisher vernetzen

Selbstdiagnosen der System werden sich schnell weiterentwickeln



Impressum

Dr. – Ing. Thomas Kaulitz

Geschäftsführer

Tel. +49 3591 556 – 200

Fax +49 3591 556 – 209

Email kaulitz@perfecta.de

PERFECTA Schneidmaschinenwerk GmbH Bautzen

Schäfferstrasse 44

D-02625 Bautzen

Germany