

Jahrestagung des Vereins Deutscher Druckingenieure e. V.
Weimar, 28. September 2007

*Datenhandling in der Druckvorstufe
aus Sicht eines Anwenders*



Dr. Peter Lüttig

Zeitungsanzeiengesellschaft RheinMainMedia GmbH



FRANKFURTER SOCIETÄT



RheinMainMedia

RheinMainMedia ist die Zeitungsanzeiengesellschaft für die
regionalen Produkte F.A.Z. und der FNP



Jahrestagung VDD

Dr. Peter
Lüttig

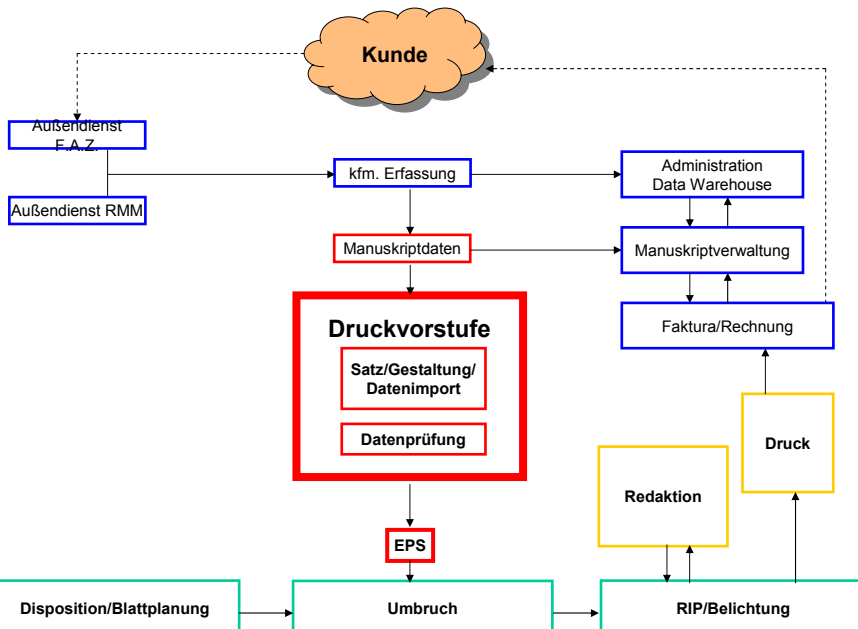
Regionale Zeitungstitel - RheinMainMedia



Jahrestagung VDD

Dr. Peter

Workflow (bis 2005) – Druckvorstufe FSD (für F.A.Z./RMM)



Jahrestagung VDD

Dr. Peter

Plus

- => **Abgeschlossene und geübte Workflows**
- => **fachlich sehr gut ausgebildete Anwender**
- => **abgestimmte, „homogene“ Systemlandschaft**
(Systemverhalten beim Datenhandling abschätzbar)

Minus

- => **hohe Personalkosten durch Schichtbetrieb**
(Arbeitszeitkorridor nach Produktionszeiten, nicht nach Auftragseingang)
- => **schlechte interne Kommunikation**
(„Produktions-Insel“, Datenhandling bei Problemfällen zeitintensiv)
- => **relativ hohe Produktionszeiten**
(einmalige, komplexe Datenprüfung für alle Aufträge, Kundenabzüge)
- => **„Manuskripttourismus“**



Einführung Verlagsproduktionen

Ziele

- => **Zusammenführung von kfm. und technischen Bereichen**
- => **Reduzierung Schichtarbeit**
(Arbeitszeitkorridor nach Auftragseingang, nicht nach Produktionszeiten)
- => **Integration Druckvorstufe**
(Teambildung Kaufleute/Techniker, Systemintegration, kfm. System führt)
- => **papierloser Workflow** (Dokumentenmanagementsystem)
- => **Anbindung Marketingsysteme** (MBS, Business Warehouse)
- => **verstärkte Kundenanbindung** (Gestaltung, Reklamationen)
- => **schnellere und „schlankere“ Produktion** (Verdichtung Zeitraster)



Mit der Einführung der Verlagsproduktionen ist ein Bedeutungswandel von Druckvorstufe, Datenhandling und Anwender verbunden.



konkrete Maßnahmen

- => Teams sind mit Kaufleuten und Technikern (pari) besetzt
- => räumliche Zusammenführung
- => **Systemintegration**
(Satzsysteme sind auf SAP aufgesetzt)
- => **parallele/mehrfache Datenprüfung**
(verschiedene Ebenen, Abgleich Soll/Ist unterschiedliche Parameter)
- => **Zusammenfassung bisher getrennter Gruppen/Abteilungen**
 - kfm. Erfassung
 - Druckvorstufe
 - Markt-Media-Service (Wettbewerbsbeobachtung)
 - Blattplanung, Umbruch, Steuerung, Belichtung
 - Aus- und Weiterbildung



Wunsch

Homogenes System

oder

Einheitliches Datenformat



Datenhandling

Nehmen wir die Sache beim Wort...

Ein Fußball ist...



Eine Haustür ist...



Eine Donaudampfschiffahrtskapitänsmütze ist...



Datenhandling ist Handling

=> **Verlässlichkeit und Transparenz sind systemseitig erforderlich**

Lösung

=> **identisches Prüfprogramm auf allen Arbeitsplätzen (Verlässlichkeit)**
(webbasiert)

=> **Zugriff auf Produktionssteuerung von allen Arbeitsplätzen aus (Transparenz)**
(Produktionssteuerung in SAP integriert)



Ordner | Grafiken | Aufträge | Info | Abmelden | Verbunden als: Dr. Peter Lötig

Eingang: Alle | Status: alle | E-Tag: | Verknüpfung: alle | Objekt: Alle | Farbe: Alle | Rubrik: Alle | Produkt: Alle | Bereich: Alle | Produkt: Alle | Bereich: Alle | technisch: Alle

Ansicht: Ordner, Grafiken, Schriften/Arben, Ausschneiden, Auftrag, Geometrie, Altkonen, Softproof

Eigenschaften: Überdrucken: Diese Grafik enthält Überdruckeinstellungen. Größe OK: Die Größe stimmt mit der geplanten überein.



Prüfprogramme/Produktionssteuerung

The screenshot shows a software interface for production control. At the top, there are tabs for 'Ordner', 'Grafiken', 'Aufträge', 'Info', and 'Abbildungen'. Below these are various input fields for order details such as 'Eingang', 'Status', 'Objekt', 'Farbe', 'Produkt', and 'Bereich'. A central area displays a preview of a printed page with a blue header and a pink footer. The footer contains the text 'Zentrale Stadtlage in Friedrichsdorf' and 'Neubau Eigentumswohnungen'. A sidebar on the right lists various menu options like 'Manuell', 'Nach Auftrag', 'Anzahl', 'Ordner', 'Grafiken', etc.

Jahrestagung VDD

Dr. Peter

Prüfprogramme/Produktionssteuerung

The screenshot displays a detailed view of an order in the production control system. It includes a header with 'Fertig melden', 'Zurückverweisen', 'Unterbrechen', and 'Schritt einem Mitarbeiter zuweisen'. Below this, there are fields for 'Auftrag' (21020582), 'Motiv' (1), and 'Schritt' (ABZUG). A 'Bearbeitung' section shows the worker 'RMMVPR11', the next step 'FREIGABE', and dates/times for start and end. The 'Auftragsdaten' section lists various parameters like 'Rubrik', 'Breite', 'Farbe', 'Produktionsweg', 'Fertigstellung', 'Deadline', '1. Andruck', 'Erster Erscheinungstag', 'Letzter Erscheinungstag', 'Kfm. Erfassung durch', 'Agentur', 'Kunde', 'Kundenbereich', 'Betreff', 'Notiz', and 'Verzeichnis'. On the right, a table titled 'Produktionsprodukte / E-Termine' shows a schedule of dates, times, and statuses.

E.Termin	V.Pr.	P.Pr.	The...
03.02.2006	GES	FNP	
03.02.2006	GES	HK	
03.02.2006	GES	NNP	
03.02.2006	GES	NP	
03.02.2006	GES	RF	
03.02.2006	GES	RH	
03.02.2006	GES	RT	
03.02.2006	GES	SP	
03.02.2006	GES	TZ	

Jahrestagung VDD

Dr. Peter

Anlagenbezeichnung	Rubrik/Kollektiv	Fehler	Stand zum	Kundenname
2210905702_00...			20.09.07 14:20	KNP - Test (F)
2213772801_00...			31.08.07 12:17	C&A Mode KG, A...
2214070001_00...			06.09.07 17:41	Volksbank Gries...
2214092901_00...			24.09.07 11:55	Autohaus Schäfer...
2214165201_00...			10.09.07 13:47	BMW AG
2214911701_00...			17.09.07 09:41	Ilgne roset, Stef...
2214423701_00...			27.09.07 11:14	Foto Herhold
2214619502_00...			26.09.07 08:21	Nassauische Neu...
2214604701_00...			20.09.07 10:55	MP Ges. f. Hotel ...
2214797001_00...			27.09.07 09:27	Gemeinschaftspr...
2214860501_00...			25.09.07 12:06	Sporthaus Kaps
2214071001_00...			25.09.07 13:41	RMM-Füller Sond...
2214911301_00...			26.09.07 10:19	RMM-Füller Sond...
2214911501_00...			26.09.07 17:00	RMM-Füller Sond...
2214916401_00...			26.09.07 10:12	Mohel-Springer...
2214925301_00...			26.09.07 12:14	Wellladen Bornh...
2214934701_00...			26.09.07 13:30	RMM-Füller Sond...
2214939101_00...			26.09.07 13:56	Deutsche Bahn AG

Prüfungprotokoll		Prüfkriterien	
# 13035: Konflikt zwischen Soll- und Ist-Breite (138,00 mm <-> 91,72 mm) Filenames: /PPI/production/propag/matchAds/out/20070926/2214916401_0 02007 ----- EPS information: Title : Layout 1 (Page 1) Creator : QuarkXPress(tm) for Windows 6.5 Bounding Box : 0,00 0,00 260,00 57,00 ProcessColors : Black CustomColors : CMYKCustomColors : <not supplied> needed Fonts : <not supplied> supplied Fonts : HelveticaNeueLT-BoldCond HelveticaNeueLT-Black HelveticaNeueLT-Condensed HelveticaNeueLT-BlackCond really supplied Fonts : HelveticaNeueLT-BoldCond HelveticaNeueLT-Black		RMM, 28.09.07 blanbest., nicht blanbest. Fehlersuche: alles Soll-Ist Vergleich: alles reale Platzierungen nicht produziert	
Feh.	Bes.	Anz.	
<input checked="" type="checkbox"/>	In Ord...	0	
<input type="checkbox"/>	Kein D...	0	
<input type="checkbox"/>	Unbek...	0	
<input type="checkbox"/>	Farbe...	0	
<input type="checkbox"/>	Breite...	1	
<input type="checkbox"/>	Höhen...	0	
<input type="checkbox"/>	Kein A...	0	
<input type="checkbox"/>	Datei ...	44	
<input type="checkbox"/>	In Bea...	0	
<input type="checkbox"/>	PreRip...	0	
<input type="checkbox"/>	Neuer...	0	
<input type="checkbox"/>	Anwen...	0	



Handling machen Menschen

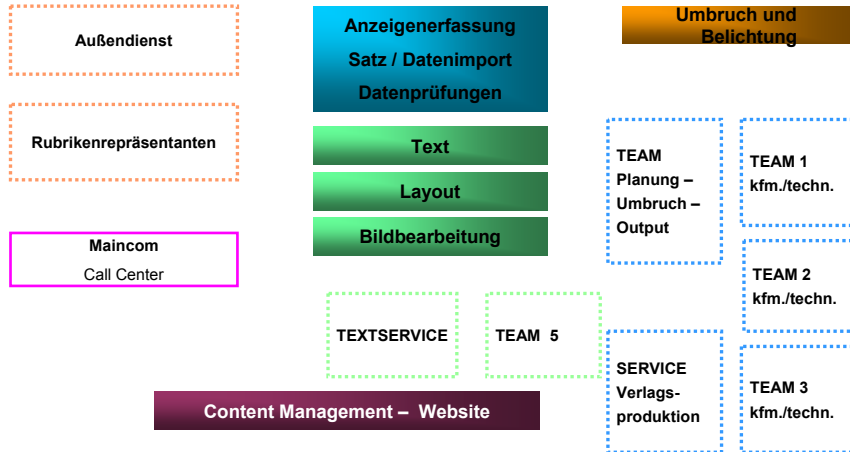
- => Unterschiedliche Wissensstände müssen angeglichen werden
- => Das vorhandene Wissen muss kommuniziert werden

Lösung

- => Die Aus- und Weiterbildung geht in die Produktion, nicht umgekehrt



Integriertes Datenhandling als Ergebnis



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

